



PACO 3 BASICS 3

Siebdruckgewebe

Vertretung

DOERING GmbH
76297 Stutensee

Tel: 07249 9473-0
E-Mail: info@3metall.de
www.3metall.de



Mesholutions created by PACO

PACO:

Wirtschaftlichkeit durch Qualität und Präzision

PACO zählt zu den Qualitätsführern auf dem Gebiet der Siebdruckgewebe weltweit. Eine wichtige Grundlage dafür ist die Konzentration auf ausschließlich Edelstahldrähte als Basismaterial. Hinzu kommt deren Verarbeitung auf hochpräzisen Webautomaten aus eigenem Maschinenbau. Gemeinsam mit mehr als sechs Jahrzehnten Erfahrung und Entwicklungsarbeit für Optimierung und Innovation ist PACO immer ein Erfolg versprechender Partner für besonders wirtschaftliche Anwendungslösungen bei optimalen Druckergebnissen.

Die Vorteile von PACO-Siebdruckgeweben aus Edelstahl:

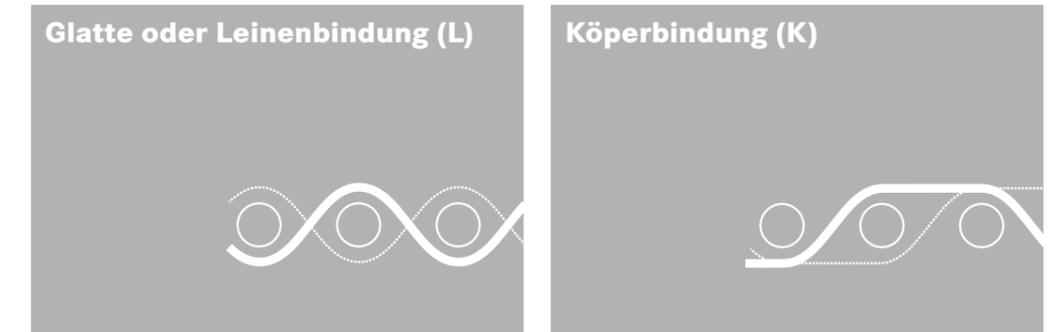
- dünne bis superdünne Drähte mit engen Durchmesser-toleranzen und sehr hoher Zugfestigkeit
- hohe Präzision durch feste Bindung
- große offene Siebfläche
- geringster Verzug bei minimalem Absprung
- überlegene Passergenauigkeit, keine Streckdehnung durch Rakelzug
- beste Formstabilität auch bei höheren Temperaturen
- saubere, homogene Gewebeoberflächen
- hohe Spannwerte
- beste Scheuerfestigkeiten: einsetzbar auch bei abrasiven Farben (z. B. keramische Pasten)
- elektrische Aufheizbarkeit
- kein Kriechverhalten, keine elektrostatische Aufladung
- keine Feuchtigkeits- und Lösemittelaufnahme
- keine Volumenänderung, Spannungseinbußen oder Schrumpfeigenschaften wie bei Kunststoffgeweben
- gutes Auslösen der Medien aus dem Sieb, einfache Reinigung
- hohe Lebensdauer, mehr Druckzyklen bei langen Standzeiten
- zuverlässig hohe Druckqualität und Wirtschaftlichkeit

Modernste Messtechnik und aufwändige Prüfmethoden stellen die hohe Qualität der PACO-Siebdruckgewebe sicher. Alle vereinbarten Spezifikationen werden zuverlässig eingehalten. Die Zertifizierung des PACO-Qualitätsmanagements nach allen einschlägigen Normen versteht sich auch für den Bereich Siebdruckgewebe von selbst.

Das Programm:

Webarten und Eigenschaften

Die für Siebdruckgewebe aus Edelstahldraht wichtigsten Webarten sind:



Die Maschen der glatten Bindung werden aus dem Schussdraht gebildet, der sich abwechselnd über und unter jeden Kettdraht legt. So entstehen quadratische oder rechteckige Maschen. Für Siebdruckanwendungen werden allerdings Gewebe mit perfekt quadratischen Maschen bevorzugt.

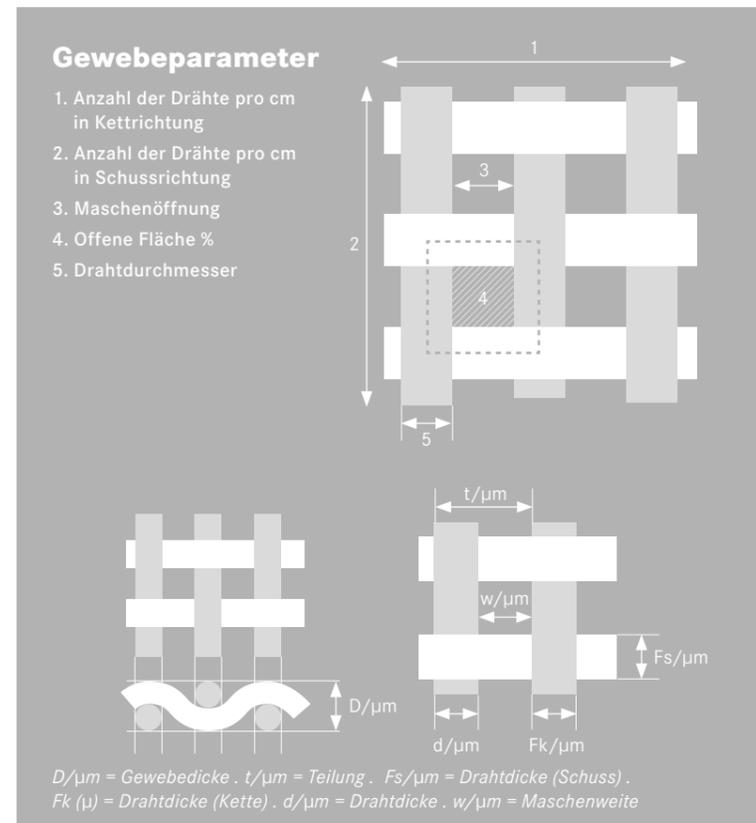
Charakteristisch für die Köperbindung ist, dass mindestens je zwei Drähte eingebunden werden, mit nachfolgender Versetzung um einen Draht. Diese besondere Bindungsart kann sich auf Kett- wie auch auf Schussfäden beziehen. Dies alles bildet die Basis für die große Variantenvielfalt der Köpergewebefamilie. Bedingt durch modernste Webtechnologie bieten auch die Standardqualitäten der PACO-Körpergewebe eine hochwertige Bindungsstabilität, weisen jedoch – abhängig von der Kombination aus Draht und Maschenweite – einen leichten Diagonalverlauf auf.

Die Zusammenhänge zwischen Maschengrößen und Drahtdurchmessern bei Drahtgeweben sind ausführlich beschrieben in ISO 4783-1, 2, 3.

Gewebeparameter

Bei der Auswahl des für die jeweilige Anwendung am besten geeigneten Siebdruckgewebes ist die Definition der Gewebeparameter eine unentbehrliche Voraussetzung.

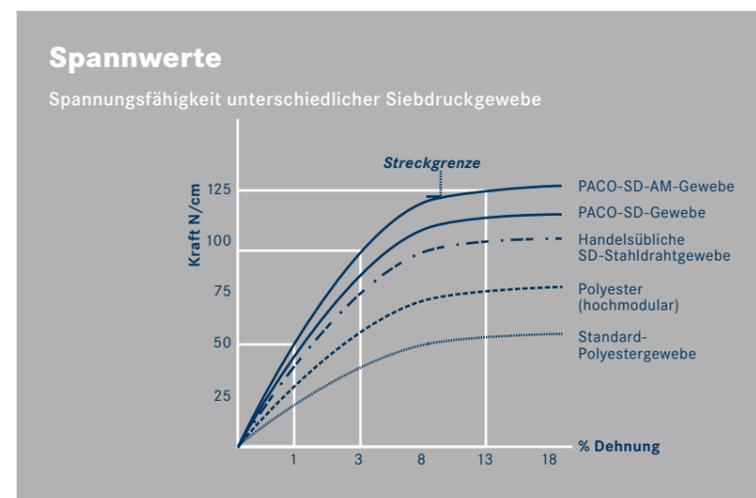
Dazu muss man wissen, dass die Drähte des Siebdruckgewebes der Druckschablone ihren Halt geben. Die Maschenöffnungen zwischen ihnen dagegen erlauben den Durchfluss der Druckfarbe auf das zu bedruckende Medium. Erst das optimale Zusammenspiel zwischen beiden führt zum gewünschten Druckergebnis.



Wichtige zu definierende Gewebeeigenschaften:

- Maschenanzahl
- Drahtdicken (Kettdraht, Schussdraht)
- Maschenweite
- Offene Fläche
- Theoretischer Farbauftrag (V_{th})
- Gewebedicke
- Spannwert
- Optimale Schablonenspannung

Die Definition der Gewebeparameter ist wichtige Voraussetzung für die Auswahl des am besten geeigneten Siebdruckgewebes.



PACO-Siebdruckgewebe verfügen über eine hohe Streckungsreserve und sind in der Lage, Überdehnungen wieder rückgängig zu machen. Die Überdehnung polymerer Siebdruckgewebe dagegen ist irreversibel.

Gewebeverdichtung durch Kalandrieren

Das Reduzieren der Dicke von Metalldrahtgeweben kann die Siebdruckergebnisse weiter optimieren. Das Besondere ist, dass trotz der dünneren Dimension des Gewebes die Maschenweiten unverändert bleiben. Dies führt zu einem reduzierten Farbauftrag, der Voraussetzung für hochpräzise Anwendungen wie zum Beispiel von Elektronik bis Solartechnik erforderlich ist.



Kalandrierung und Farbauftragsvergleich

Um die Leistungscharakteristik von Siebdruckgeweben ganz nach Kundenbedarf optimieren zu können, bietet PACO unterschiedliche Gewebequerschnitte an. Sie ermöglichen unter anderem einen unterschiedlichen Farbauftrag:



Unkalandriertes Siebdruckgewebe
100% Farbauftrag



Kalandriertes Gewebe

PACO-Siebdruckgewebe

Technische Daten und Bestellnummern

Charakteristik:

- Geringe Dickentoleranzen durch innovative PACO-Webtechnologie
- hohe Packungsdichten
- Realisierung hochpräziser Druckergebnisse
- gleichmäßige Gewebeoberfläche, keine Farbübergänge
- optimale Planlage
- gute Weiterverarbeitung, z. B. passergenauer 24-Farben-Druck
- sehr hohe Streckgrenzen für höchste Siebspannung
- minimaler Absprung für optimale Druckergebnisse, hohe Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit
- mögliche Siebbreite bis 2350 mm
- kalandrierte Gewebe bis 1550 mm Breite mit Dickenreduzierung von bis zu 50% der Ausgangsdicke

Industriebereiche:

- Telekommunikation
- Industrieelektronik
- Halbleiterindustrie
- Unterhaltungselektronik
- Fahrzeug-/Flugzeugindustrie

Anwendungsbeispiele:

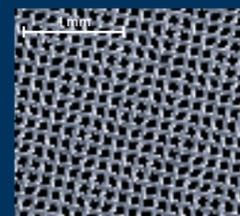
- Leiterplatten (PCBs): einseitig, doppelseitig
- Dickfilmschaltungen
- Plasmabildschirme
- LED
- Chipherstellung
- LCD (Flüssigkristall-Bildschirme)
- Folientastaturen
- Decals
- passive Bauelemente (Widerstände, Kondensatoren)
- RFID
- Touch Panels
- Halbleiter
- und vieles mehr

PACO SD-HD



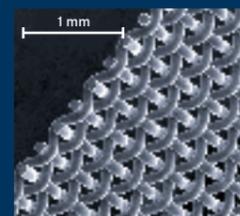
Makroaufnahme
PACO SD-HD
Beispiel Köperbindung

**PACO SD-ED
(extra dünn)**



Makroaufnahme
PACO SD-ED
Beispiel Leinenbindung

PACO SD-AM



Makroaufnahme
PACO SD-AM
Beispiel Leinenbindung

PACO-Siebdruckgewebe SD-HD Edelstahl 1.4301/1.4306 (Standard)

PACO-Artikelnr.	Gewebe-nummer	PACO-Bestellnr.	Öffnung (µm)	Öffnung (inch)	Draht ø (mm)	Draht ø (inch)	Offene Siebfläche (%)	Gewicht (kg/m²)	Gewebedicke (µ)	Standarddicke (µm) +/- 1µ	Theor. Farbvol. (cm³/m²)	Cal. (25%) (µm) +/- 1µ	Theor. Farbvol. (cm³/m²)
1001124	50 L	HD 200/315	0,315	.012	0,200	.0080	38,0	0,96	480 - 510	485	181,4	300	110,2
1004064	80 L	SD 93/225	0,225	.0089	0,093	.0036	50,0	0,35	200 - 220	210	105,5	140	70,0
1005332	90 L	SD 90/190	0,190	.0075	0,090	.0035	44,0	0,37	190 - 210	200	90,8	135	62,6
1003027	94 L	SD 90/180	0,180	.0071	0,090	.0035	47,0	0,39	190 - 210	200	88,8	135	60,0
1002483	105 L	SD 76/165	0,165	.0065	0,076	.0030	47,0	0,31	165 - 185	175	81,3	114	53,6
1001359	120 L	SD 65/146	0,146	.0057	0,066	.0026	48,0	0,26	135 - 160	150	71,4	98	46,4
1002118	120 L	HD 90/120	0,120	.047	0,090	.0035	33,0	0,50	190 - 215	205	66,0	135	44,6
1005989	135 L	SD 60/130	0,130	.0052	0,060	.0023	47,0	0,25	125 - 140	135	64,6	90	41,8
1005990	145 L	SD 56/120	0,120	.0047	0,056	.0022	45,0	0,23	122 - 138	128	60,2	84	38,9
1004868	150 L	HD 65/104	0,104	.0041	0,065	.0026	38,0	0,33	140 - 160	150	56,8	98	37,2
1001062	165 L	SD 50/105	0,105	.0041	0,050	.0019	46,0	0,21	110 - 120	115	53,5	75	34,2
1001158	180 L	SD 45/96	0,096	.0038	0,045	.0018	46,0	0,18	100 - 115	108	50,1	67	31,1
1004951	180 L	SD 50/91	0,091	.0036	0,050	.0020	42,0	0,24	109 - 124	115	47,9	75	31,3
1001801	200 L	SD 40/87	0,087	.0034	0,040	.0016	47,0	0,16	88 - 100	94	44,1	60	28,2
1005004	200 L	HD 50/77	0,077	.0030	0,050	.0021	38,0	0,25	108 - 120	114	41,9	75	27,6
1001482	200 L	HD 53/74	0,074	.0030	0,053	.0022	33,0	0,26	110 - 125	116	39,4	80	27,2
1001100	230 L	SD 35/75	0,075	.0030	0,035	.0014	46,0	0,15	76 - 86	81	37,8	56	26,1
1000856	250 L	SD 35/66	0,066	.0026	0,035	.0014	42,0	0,16	77 - 90	84	36,1	54	23,2
1001349	250 L	HD 40/61	0,061	.0024	0,040	.0016	37,0	0,20	88 - 100	94	34,6	60	22,1
1000957	270 L	SD 36/59	0,059	.0024	0,036	.0014	39,0	0,18	78 - 90	84	32,0	54	20,6
1002683	270 K	HD 40/54	0,054	.0022	0,040	.0016	34,0	0,22	90 - 103	96	31,7	62	20,5
1001061	280 L	SD 30/60	0,060	.0024	0,030	.0012	45,0	0,13	68 - 78	73	32,7	46	20,6
1001918	280 L	SD 35/55	0,055	.0023	0,035	.0014	38,0	0,17	80 - 95	88	33,2	55	20,7
1008555	300 L	SD 30/55	0,055	.0023	0,030	.0012	42,0	0,14	65 - 75	70	29,2	46	19,2
1005993	300 K	HD 35/50	0,050	.0020	0,035	.0014	34,0	0,19	78 - 88	83	28,6	26-30	18,6
1001050	325 L	SD 28/50	0,050	.0020	0,028	.0011	41,0	0,13	58 - 68	63	25,9	28-32	18,1
1001206	325 L	SD 30/48	0,048	.0020	0,030	.0012	39,0	0,14	60 - 74	65	24,7	28-32	17,5
1002456	325 K	HD 35/42	0,042	.0016	0,045	.0014	30,0	0,20	80 - 92	86	15,5	34-42	16,5
1001309	355 L	SD 30/41	0,041	.0016	0,030	.0012	34,0	0,17	65 - 75	70	23,6	25-29	15,5
1002970	370 L	HD 28/41	0,041	.0016	0,028	.0011	34,0	0,16	50 - 70	60	21,0	22-26	15,8
1001545	400 L	SD 23/40	0,040	.0016	0,023	.0009	41,0	0,11	50 - 60	55	22,8	22-26	28,5
1000945	400 L	SD 25/38	0,038	.0015	0,025	.0010	38,0	0,13	55 - 65	60	22,1	26-30	15,1
1004200	400 K	HD 28/35	0,035	.0014	0,028	.0011	35,0	0,16	65 - 75	60	18,8	14-18	14,4
1001267	425 K	HD 26/34	0,034	.00135	0,026	.0010	34,0	0,15	62 - 72	67	21,4	36-44	13,7
1005994	450 K	HD 26/30	0,030	.0012	0,026	.0010	30,0	0,16	58 - 68	73	21,2	12-16	12,8
1005995	500 K	HD 25/25	0,025	.0010	0,025	.0010	25,0	0,17	59 - 67	63	16,2	15-20	10,3

= starke Qualitäten

L = glatte oder Leinenbindung

K = Köperbindung

Technische Daten und Bestellnummern

PACO-Siebdruckgewebe ED (extra dünn) Edelstahl 1.4301/1.4306 (Standard)

PACO-Artikelnr.	Maschen/ 25,4 mm	PACO-Bestellnr.	Öffnung (mm)	Öffnung (inch)	Draht ø (mm)	Draht ø (inch)	Offene Siebfläche (%)	Gewicht (kg/m ²)	Gewebedicke (μ)	Standard- dicke	Theor. Farbvol. (cm ³ /m ²)	Empf. Gewebe- spannung (N/cm)
1005926	40 L	ED 76 /560	0,560	.022	0,076	.0028	77,0	0,12	160 - 170	165	127,9	18 - 22
1004088	60 L	ED 50 /370	0,370	.0145	0,050	.0020	76,0	0,08	110 - 125	118	91,8	14 - 18
1005927	70 L	ED 65 /300	0,300	.0118	0,065	.0026	68,0	0,15	130 - 145	138	93,0	22 - 26
1001996	80 L	ED 50 /265	0,265	.0104	0,050	.0020	71,0	0,10	110 - 120	115	81,6	16 - 20
1004952	165 L	ED 35/118	0,118	.0046	0,035	.0014	59,0	0,11	80 - 95	88	52,5	16 - 20
1001407	200 L	ED 35/92	0,092	.0036	0,035	.0014	52,0	0,13	75 - 90	84	44,1	18 - 22
1001913	230 L	ED 30/80	0,080	.00315	0,030	.0012	53,0	0,10	63 - 70	67	35,5	16 - 20
1005360	280 L	ED 25/65	0,065	.00256	0,025	.0010	52,0	0,09	54 - 64	56	29,2	12 - 16
1001487	325 L	ED 23/55	0,055	.00216	0,023	.0009	50,0	0,09	50 - 60	55	27,4	12 - 16
1005409	350 L	ED 20/52	0,052	.0020	0,020	.00078	52,0	0,08	42 - 52	47	24,7	12 - 16
1005928	370 L	ED 23/46	0,046	.0018	0,023	.0009	44,0	0,10	50 - 60	55	24,3	14 - 18
1001504	400 L	ED 18/45	0,045	.00178	0,018	.0007	51,0	0,07	42 - 52	47	24,1	12 - 16
1001545	400 L	ED 23/40	0,040	.0016	0,023	.0009	41,0	0,11	50 - 60	55	22,4	16 - 18
1000912	500 L	ED 20/30	0,030	.0012	0,020	.00078	36,0	0,11	46 - 52	49	18,0	10 - 14

Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte. Zugesicherte Eigenschaften lassen sich daraus nicht herleiten.
Technische Änderungen vorbehalten.

PACO-Siebdruckgewebe für Solartechnik

PACO-Artikelnr.	Gewebe- nummer	PACO-Bestellnr.	Öffnung (μm)	Öffnung (inch)	Draht ø (mm)	Draht ø (inch)	Offene Siebfläche (%)	Gewicht (kg/m ²)	Gewebe- dicke (μ)	Standard dicke (μm) +/- 1μ	Theor. Farbvol. (cm ³ /m ²)	Empf. Gewebe- spannung (N/cm)
1002874	80 L	SD-AM 50/265	265	.010	0,050	.0020	71,0	0,10	102 - 106	104	70	26 - 30
1000893	165 L	SD 50/105	105	.0041	0,050	.0019	46,0	0,21	110 - 120	115	50,2	28 - 32
1001158	180 L	SD 45/96	96	.0038	0,045	.0018	46,0	0,18	100 - 115	108	55,1	28 - 32
1002920	200 L	SD-AM 36/90	90	.0036	0,036	.0014	51,0	0,13	72 - 76	74	37,0	34 - 42
1001801	200 L	SD 40/87	87	.0034	0,040	.0016	47,0	0,16	88 - 100	94	47,7	25 - 29
1001913	230 L	ED 30/80	80	.00315	0,030	.0012	53,0	0,10	63 - 70	67	35,5	22 - 26
1000634	230 L	SD 35/75	75	.0030	0,035	.0014	46,0	0,15	76 - 86	81	37,8	22 - 26
1000866	250 L	SD 35/66	66	.0026	0,035	.0014	42,0	0,16	77 - 90	84	36,1	26 - 30
1002685	280 L	ED 25/65	65	.00256	0,025	.0010	52,0	0,09	54 - 64	59	36,2	14 - 18
1002741	280 L	SD-AM 25/67	67	.0026	0,025	.0010	53,0	0,09	52 - 54	54	31,5	36 - 44
1003336	300 L	ED 20/65	65	.00256	0,020	.0008	58,0	0,06	44 - 48	45	36,2	12 - 16
1000836	300 L	SD-AM 32/56	56	.0022	0,032	.0012	40,0	0,15	62 - 66	64	26,0	36 - 44
1001487	325 L	ED 23/55	55	.0022	0,023	.0009	50,0	0,09	50 - 60	55	27,4	22 - 26
1004883	325 L	SD-AM 29/50	50	.0020	0,029	.0011	41,0	0,13	60 - 64	63	25,4	38 - 48
1002688	325 L	SD-AM 30/50	50	.0020	0,030	.0012	39,0	0,15	60 - 68	64	23,0	38 - 48
1005409	350 L	ED 20/52	0	.0020	0,020	.00078	52,0	0,08	42 - 52	47	24,7	28 - 32
1005925	355 L	SD-AM 32/40	40	.0016	0,030	.0012	34,0	0,17	64 - 68	65	20,5	38 - 48
1002971	370 L	SD-AM 26/43	43	.0017	0,026	.0010	39,0	0,13	52 - 56	54	22,1	30 - 40
1001504	400 L	ED 18/45	45	.0018	0,018	.0007	51,0	0,07	42 - 52	47	24,5	13 - 18
1004558	400 L	SD-AM 23/40	40	.0016	0,023	.0009	31,3	0,11	45 - 49	46	19,5	28 - 38
1003427	400 L	SD-AM 25/38	38	.0015	0,025	.0010	37,0	0,13	52 - 56	54	19,5	32 - 42
1000913	500 L	ED 20/30	30	.0012	0,020	.00078	36,0	0,11	46 - 54	50	18,0	15 - 20

PACO hochfeste Gewebe SD-AM



Bespannen von Siebdruckrahmen

1. Das Gewebe spannen bis zu 20-22 N/cm
2. 10 Minuten ruhen lassen
3. Das Gewebe erneut spannen auf 30-34 N/cm
4. Weitere 5-10 Minuten ruhen lassen
5. Danach das Gewebe bis auf 42+ N/cm Spannung bringen und zur Stabilisierung nochmals 15 Minuten ruhen lassen
6. Jetzt das Gewebe an den Rahmen kleben und austrocknen lassen.



PACO liefert Lösungsbeiträge für den Siebdruck weit über Siebdruckgewebe hinaus: von Präzisionsrahmen bis Bespannungsservice und Schablonenherstellung.

Ihre Anfrage:

Was Sie und wir wissen müssen

Siebbespannung

PACO empfiehlt Siebdruckgewebe mit glatter oder Leinenspannung (L) nach Möglichkeit in Diagonalrichtung (22,5-45°) aufzuspannen.

Gewebebreiten

- 915 mm (36 inch)
- 1020 mm (40 inch)
- 1220 mm (48 inch)
- 1540 mm (60 inch)

maximale Gewebebreite: 2350 mm (92 inch)

Weitere Spezifikationen

Spezifikationen, die nicht auf den Seiten 4 und 5 aufgeführt sind, können individuell angefragt werden.

Gewebedicken

Bei den Standardqualitäten SD/HD wird je nach Drahttyp und Webtechnik eine Dickentoleranz von max. +/- 1,5µ nicht überschritten. Bei der Qualität ED beträgt sie maximal +/- 1µ.

Siebspannung

Die angegebenen Spannwerte sind Richtwerte unter Berücksichtigung der marktüblichen Rahmenqualitäten. Die PACO-Siebdruckgewebe vertragen eine höhere Belastung.

Angaben für Anfragen und Bestellungen

- PACO-Bestellnummer
- Gewebedicke (wenn erforderlich)
- Werkstoff (falls vom Standard 1.4301/1.4306 abweichend)
- Länge in lfm
- Breite in mm
- Zuschnittgröße mit Angabe der Rakelrichtung
- bei durch PACO zu konfektionierenden Sieben Angabe von Druckflächegröße und Rahmeninnenmaß
- Normalausführung oder absolut planliegend (Spezialbehandlung)
- kalandriert (gewalzt) mit Angabe der gewünschten Enddicke

Das PACO-Siebdruck-Know-how basiert auf einer langen Erfahrung. Doch gerade die Entwicklung des Siebdrucks zeigt, dass erworbenes Wissen nur dann weiterhilft, wenn es die Basis zur Realisierung von Optimierungen und Innovationen bildet.

Die Beratung:

Know-how auf Gegenseitigkeit

Die optimale Siebdrucklösung setzt gerade auch beim Gewebhersteller ein ebenso umfassendes wie detailliertes Anwendungswissen voraus. PACO-Siebdruckgewebe werden nicht nur in allen Feldern des Siebdrucks erfolgreich angewendet, sondern haben so manche Anwendung erst möglich gemacht. Die Basis dafür bildet eine intensive Innovations- und Entwicklungsarbeit. Dabei ist der wichtigste Erfolgsfaktor die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Von ihren Wünschen und Anforderungen können wir nur lernen, um unser eigenes Know-how und Problemlösungspotenzial so zu fokussieren, dass daraus innovative, technisch vorteilhaftere sowie vor allem auch wirtschaftlichere Prozesse und Verfahren entstehen.

Ob es um die Optimierung bestehender Anwendungen oder um neue Lösungen geht, von der Problemanalyse bis zum routinemäßigen Einsatz suchen die PACO-Spezialisten das Gespräch beim Kunden vor Ort. Je besser sie die Aufgaben und Rahmenbedingungen dort kennen, umso direkter der Weg zur gewünschten Lösung. Dabei stellen sie ihr Fachwissen partnerschaftlich zur Verfügung und lernen gleichzeitig vom Know-how der Gesprächspartner auf Kundenseite. Offene Fragen sollte es bei der Suche nach einer besseren technischen und wirtschaftlichen Zukunft nicht geben.

Und noch etwas: Fragt man PACO-Kunden, was ihnen besonders an der Zusammenarbeit mit PACO gefällt, dann antworten die meisten: Das persönliche Interesse am Kundenproblem und die vorbehaltlose Identifikation damit. Wenn Sie also einen Optimierungswunsch oder neuen Problemlösungsbedarf haben: Wenden Sie sich einfach an PACO. Wir analysieren, entwickeln und perfektionieren für Sie, als ob es für uns selbst wäre.



Das Angebot:

Lohnender Service über Gewebe hinaus

PACO-Siebdruckgewebe aus feinsten Edelstahldrähten sind das Material, aus dem qualitativ und wirtschaftlich überlegene Anwendungen gemacht werden. Auf Wunsch nimmt Ihnen unser Konfektionierungs-, Rahmen- und Bespannungsservice das Machen gerne ab – und zwar maßgeschneidert exakt Ihrem Bedarf entsprechend. Hier einige Beispiele für das PACO-Serviceangebot:

- planliegende Gewebe
- vollkommen dampfentfettete und mit Ultraschall gereinigte Gewebe
- Gewebezuschnitte
- Gewebe mit besten Scheuerfestigkeiten, einsetzbar auch bei abrasiven Farben (z. B. keramische Pasten)
- konfektionierte Drucksiebe
- Klebesiebe mit Rand aus Kunststoffgewebe
- Aluminiumrahmen (starr)
- elektrisch aufheizbare Drucksiebe
- Präzisionsrahmen aus Aluminium-Kokillenvollguss für die Dickschicht- und SMD-Technik
- hauseigene Schablonenherstellung inklusive Druckrahmenreinigung, Spannen, Kleben, Härten, Beschichten, Kopieren, Trocknen und Retuschieren
- Bespannungsservice
- Alles Weitere ganz unkompliziert auf Anfrage

**Ob Gewebe oder
Komplettlösung:
Wir freuen uns auf das
Gespräch mit Ihnen!**

Telefon: +49 (0) 66 63-97 8-0
Telefax: +49 (0) 66 63-91 91 16
E-Mail: info@paco-online.com
Internet: www.paco-online.com

PACO
Paul GmbH & Co. KG
Metallgewebe- und Filterfabriken
Postfach 12 20
36393 Steinau an der Straße – Deutschland

